

OS. 7626 – 13/8/2008

Golub-Dobrzyń, dnia 28 października 2008 r.

Z braku odwołania decyzja
stała się ostateczna

Dnia *12.11.2008r.*
Podpis *A. Czerniecki*

13.

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm., tekst jednolity),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, tekst jednolity),
- § 2 ust. 1 pkt 39 - 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.),
- § 2 ust. 1 rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. z 2008 r. Nr 47, poz. 281),
- § 2 ust. 1 rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz. 12),
- § 16 i § 17 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 260, poz. 2181),
- załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2007 r. nr 120, poz. 826),
- załącznik nr 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2004 r. nr 283, poz. 2842),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2003 r. nr 59, poz. 529),
- art. 17 ust. 2, art. 18, art. 31, art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)

Starosta Golubsko-Dobrzyński po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Przemysłowo – Handlowego „HETMAN” Sp. z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno, REGON: 473107390 w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku (suszenia) odpadów roślinnych i zwierzęcych pochodzących z rolnictwa i przemysłu rolno – spożywczego

13

orzeka:

udzielić Przedsiębiorstwu Przemysłowo – Handlowemu „HETMAN” Sp. z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno, REGON: 473107390 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku (suszenia) odpadów roślinnych i zwierzęcych pochodzących z rolnictwa i przemysłu rolno – spożywczego metodą R14 zlokalizowanej na działkach nr 283/5, 283/6 obręb Skępsk, gmina Golub – Dobrzyń

i określa

I. Rodzaje prowadzonej działalności.

I. 1. Opis i parametry instalacji

Teren na którym zlokalizowana będzie instalacja IPPC leży w miejscowości Olszówka, gmina Golub-Dobrzyń, powiat golubsko-dobrzyński na działkach 283/5 oraz 283/6 która stanowi własność Państwa Aleksandry i Jacka Lucińskich. Instalację prowadzić będzie Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Hetman Sp. z o.o. Teren zakładu będzie ogrodzony elementami betonowymi o wysokości 2,0 m. Na działce znajdować się będzie hala magazynowo-produkcyjna i zaplecze socjalne. Zakład graniczyć będzie z następującymi działkami:

- działka 283/1 – teren Zakładu Utylizacyjnego w Olszówce, właściciel Państwo Aleksandra i Jacek Lucińscy, prowadzący instalację Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Hetman Sp. z o.o.
- działka 283/2 – lokalizacja planowej budowy budynku biurowego z zapleczem socjalnym dla pracowników oraz budynku garażowego (inwestycja nie zrealizowana), właściciel Państwo Aleksandra i Jacek Lucińscy,
- 284 – droga gruntowa, właściciel Urząd Gminy i Miasta w Golubiu-Dobrzyniu.
- 282 – droga Skępsk, właściciel Urząd Gminy i Miasta w Golubiu-Dobrzyniu.

Najbliższa zabudowa zagrodowa występuje w odległości 280 metrów w kierunku południowo – wschodnim.

W instalacji prowadzonej przez PPH Hetman Sp. z o.o. suszone będą produkty (odpady) pochodzenia zwierzęcego i roślinnego. Produktem finalnym będzie produkt techniczny przeznaczony do dalszego przetwarzania lub do bezpośredniego wykorzystania w rolnictwie lub przemyśle.

Wszystkie urządzenia zamontowane będą w hali magazynowo-produkcyjnej (hala szczelna z panującym wewnątrz podciśnieniem uniemożliwiającym emisję niezorganizowaną). Hala magazynowo-produkcyjna konstrukcji metalowej o wymiarach 55,00 x 15,00 x 10,00 [m] z zapleczem socjalnym o wymiarach 10,00 x 12,00 x 4,00 [m].

Na terenie hali magazynowo-produkcyjnej zainstalowany będzie system suszarni (4 szt.), służący do obróbki fizycznej odpadów, metoda odzysku R14.

Cały system przeznaczony do odzysku odpadów składać się będzie z:

- zasobników (2 szt.);
- system przenośników ślimakowych;
- systemu suszarek wykorzystujących ciepło z instalacji do odzysku i wytwarzania energii z biomasy;
- systemu odprowadzania ścieków technologicznych, socjalno - bytowych i wód opadowych

[Handwritten signature]

13

do systemu chłodzenia komory spalania istniejącej instalacji do utylizacji odpadów w celu obniżania temperatury komory. Ścieki pod wpływem temperatury ulegać będą odparowaniu;

- systemu wyciągowego – wprowadzającego zanieczyszczone powietrze z hali magazynowo-produkcyjnej do przedłużonej komory spalania instalacji do produkcji energii elektrycznej z biomasy. System wyciągowy wyposażony będzie w dwa wentylatory o mocy 1100 W i wydajności 40 000 m³/h. Wydajność wentylatorów sterowana będzie automatycznie.

Odpady dostarczane transportem samochodowym magazynowane będą w zasobnikach. Następnie za pomocą przenośników ślimakowych przenoszone będą do systemu suszarni. Pojedyncza suszarnia talerzowa składać się będzie z płaszcza zewnętrznego i mieszałła z talerzami. Wnętrze mieszałła podczas procesu wypełniać będzie para, która podgrzewać będzie masę odpadów znajdujących się w suszarni. Para nie będzie miała kontaktu z odpadami. Para dostarczana będzie z systemu odzysku ciepła i produkcji energii z biomasy, jako para odlotowa z turbiny parowej. Proces przebiegać będzie w temperaturze około 200°C. Para po przejściu przez mieszałła wracana będzie do systemu odzysku ciepła i produkcji energii. Po przeprowadzonym procesie powstały produkt techniczny magazynowany będzie w kontenerach i w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów wykorzystywany w rolnictwie, przemyśle lub poddawany dalszej obróbce w zakładach przetwórczych (technicznych) należących do Przedsiębiorstwa Przemysłowo-Handlowego Hetman Sp. z o.o.

Instalacja powiązana będzie technologicznie z instalacją wytwarzającą energię elektryczną z biomasy. Ciepło do suszarek instalacji do suszenia odpadów dostarczane będzie w postaci pary odlotowej z turbiny parowej w/w instalacji.

Funkcjonowanie instalacji odbywać się będzie wyłącznie w normalnych warunkach. W przypadku awarii któregośkolwiek z urządzeń zostanie ono wyłączone z eksploatacji i natychmiast zostanie uruchomiony serwis w celu usunięcia usterki. Należy zaznaczyć, że sytuacje takie zdarzać się mogą niezwykle rzadko.

Parametry pracy instalacji IPPC będą takie same przy normalnej i zmniejszonej wydajności. Podczas zmniejszonej wydajności, która występuje podczas zmniejszonej ilości produkcji odlotowej pary używanej do suszenia odpadów w instalacji pracować będzie mniejsza ilość suszarek, celem zapewnienia efektywności procesu. Instalacja będzie pracowała wyłącznie w warunkach normalnych. Możliwe jest praca instalacji podczas zmniejszonej wydajności, co skutkowało będzie funkcjonowaniem mniejszej ilości suszarek. Roczna wydajność instalacji określona została z uwzględnieniem czasowej pracy instalacji ze zmniejszoną wydajnością.

I. 2. Zużycie energii i wody

I. 2.1. Energia

Energia elektryczna będzie wykorzystana w zakresie niezbędnym do prawidłowego prowadzenia procesu technologicznego. Energia cieplna wykorzystywane będzie z instalacji do odzysku ciepła i produkcji energii z biomasy jako para odlotowa z turbiny. Stosowane będzie oświetlenie energooszczędne.

I. 2.2. Woda

Zużycie wody na potrzeby socjalno-bytowe jest 540 m³/rok zaś zużycie wody na potrzeby sanitarno-higieniczne wynosi 1200 m³/rok. Woda wykorzystywana będzie głównie na cele mycia pojazdów przywożących odpady oraz powierzchni hali magazynowo-produkcyjnej. Mycie odbywać się będzie za pomocą myjki ciśnieniowej. Do mycia i dezynfekcji pojazdów i preparatów wykorzystywane będą preparaty myjąco-dezynfekujące.

Zaś woda do potrzeb technologicznych, w procesie suszenia, nie będzie używana.

I. 2.3. Dopuszczalny poziom hałasu mogący przenikać do środowiska

Dopuszczalny poziom hałasu mogący przenikać do środowiska z instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej nie przekroczy określonych wartości:

- 55 dB dla pory dziennej (6⁰⁰ - 22⁰⁰)
- 45 dB dla pory nocnej (22⁰⁰ - 6⁰⁰)

I. 3. Sposób zapobiegania występowania i ograniczaniu skutków awarii oraz wymóg i występowania awarii

Potencjalnymi awariami, które mogą wystąpić będą: uszkodzenie systemu wyciągowego – doprowadzić to może do czasowych emisji substancji złośliwych z hali magazynowo-produkcyjnej do środowiska. Sposobem zapobiegającym jest ciągła kontrola stanu technicznego instalacji oraz okresowe przeglądy i naprawy. Przyczyny i skutki awarii usuwane będą natychmiast.

Sytuacje awaryjne, polegające na wyłączeniach prądu, uszkodzeniach systemu dostawy ciepła, awarii urządzeń, przerwach w dostawie wody itp. zdarzeniach oznaczając jedynie przerwę w produkcji, mogą spowodować czasowy brak oddziaływania zakładu na środowisko, natomiast nie powodują zagrożenia dla środowiska.

I. 4. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

a) metody ochrony środowiska wodnego

Wody podziemne, powierzchniowe na potrzeby funkcjonowania planowanej instytucji nie będą pobierane. Ścieki socjalno-bytowe, technologiczne, wody opadowe nie będą wprowadzane do wód powierzchniowych. Ścieki wprowadzane będą szczelną kanalizacją do systemu chłodzenia instalacji do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych i wykorzystywane do obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegają odparowaniu. Należy zaznaczyć, że dzięki temu procesowi zamiast wody do procesu chłodzenia używane będą ścieki, co zniweluje ilość pobieranej wody przez instalację do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych i przyczyni się do jej mniejszego wpływu na środowisko.

b) metody ochrony powietrza atmosferycznego

Z instalacji IPPC nie będą wprowadzane emisje zorganizowane do powietrza. Zanieczyszczone powietrze z hali wprowadzane będzie za pomocą systemu wyciągowego do przedłużonej komory spalania instalacji do produkcji energii z biomasy. W komorze spalania powietrze zostanie spalane w wysokiej temperaturze zapewniającej jego neutralizację.

Emisje niezorganizowane z transportu odpadów do instalacji będą na niskim poziomie i nie będą miały wpływu na stan czystości powietrza.

Oddziaływanie substancji złośliwych poprzez zastosowanie:

- systemy wyciągowego powietrza z hali do przedłużonej komory spalania instalacji do produkcji energii z biomasy;
- spryskiwania samochodów dostawczych po wjeździe na teren zakładu preparatami zapachowymi; ograniczone zostanie do minimum.

13

c) metody ochrony gleby

Planowana działalność nie będzie wywierać wpływu na jakość gleby, ponieważ nie powodować będzie emisji żadnych substancji do gleby. Prowadzona będzie racjonalna gospodarka odpadami powstałymi na terenie instalacji. Wszystkie odpady gromadzone będą w szczelnych pojemnikach gospodarczych i magazynowane na utwardzonym terenie. Dokładnie system gospodarowania odpadami omówiony jest w punkcie. 5. Ścieki socjalno-bytowe, technologiczne, wody opadowe nie będą wprowadzane do wód powierzchniowych. Ścieki wprowadzane będą szczelna kanalizacją do systemu chłodzenia instalacji do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych i wykorzystywane do obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegną odparowaniu.

Działalność instalacji nie wpłynie negatywnie na wartości przyrodnicze, ani na ograniczenie zmian naturalnego ukształtowania. Brak oddziaływania na środowisko glebowe wyklucza możliwość jego skażenia, tym samym wymagane standardy będą zachowane.

d) metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadowej

Na terenie planowanej instalacji prowadzona będzie racjonalna gospodarka zarówno surowcami oraz odpadami. Przyczyni się to do powstawania mniejszej ilości odpadów. Zapewniony zostanie zgodny z wymogami system gromadzenia odpadów uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko. Odpady przechowywane będą na utwardzonym podłożu eliminując oddziaływanie na środowisko.

I. 5. Zakres i sposób monitorowania

a) Monitoring wykorzystania materiałów, surowców, wody, paliw i energii

Monitoring wykorzystania materiałów, surowców i energii elektrycznej prowadzony będzie w zakresie szacowania efektywności wykorzystania mediów, w szczególności wody i energii. Prowadzący instalację zgodnie z ogólnymi zasadami Prawa ochrony środowiska oraz najlepszej dostępnej techniki monitorować będzie w formie rejestru:

- zużycie wody wodociągowej,
- zużycie energii elektrycznej,

Ilości zużytej wody i energii należy monitorować na podstawie zainstalowanych liczników.

b) Monitoring emisji substancji do powietrza atmosferycznego

W świetle przepisów art.148 ustawy – Prawo ochrony środowiska i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283,poz.2842) instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji do powietrza.

c) Monitoring wytwarzanych odpadów

Zgodnie z art. 36 ustawy o odpadach wytwarzający odpady jest obowiązany prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów. Ewidencja winna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- kart przekazania odpadu,

których wzory zostały określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213). Zgodnie z określonymi w powyżej wymienianych aktach wymogami konieczne jest rejestrowanie w układzie miesięcznym ilości odpadów wytworzonych i sposobu gospodarowania nimi, a także rejestrowanie każdej partii odpadów przekazanych innemu posiadaczowi.

13

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywać należy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Zgodnie z art. 37 ustawy o odpadach wytwarzający odpady zobowiązany jest do sporządzenia na formularzu zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi, które przekazuje się Marszałkowi Województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy. Wzór formularza określony został w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 25 maja 2007 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 101 poz. 686).

d) Monitoring procesów technologicznych

Prowadzony będzie monitoring temperatury masy odpadów w jednostce czasu w poszczególnych suszarniach talerzowych podczas prowadzenia procesu suszenia.

e) Monitoring jakości powietrza

Ze względu na brak emisji zorganizowanych do powietrza atmosferycznego monitoring jakości powietrza nie będzie prowadzony.

f) Monitoring hałasu

Monitoring hałasu będzie prowadzony zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2004 r. nr 283, poz.2842). Pomiary należy wykonywać przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej. Wyniki pomiarów należy przedstawiać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2003 r. nr 59, poz.529)

g) Monitoring jakości wód powierzchniowych z uwagi na wprowadzane ścieki

Monitoring jakości wód powierzchniowych nie będzie prowadzony. Wszelkie powstające na terenie instalacji ścieki wprowadzane będą za pomocą szczelnej kanalizacji do systemu chłodzenia instalacji do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych. Wykorzystywane będą do obniżania temperatury komory spalania. Podczas procesu ulegać będą odparowaniu. Zgodnie z powyższym ścieki nie będą wprowadzane do wód powierzchniowych.

h) Monitoring jakości wód podziemnych z uwagi na wprowadzane ścieki

Monitoring jakości wód podziemnych nie będzie prowadzony. Wszelkie powstające na terenie instalacji ścieki wprowadzane będą za pomocą szczelnej kanalizacji do systemu chłodzenia instalacji do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych. Wykorzystywane będą do obniżania temperatury komory spalania. Podczas procesu ulegać będą odparowaniu. Zgodnie z powyższym ścieki nie będą wprowadzane do wód podziemnych.

I. 6. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji

Planowana instalacja nie będzie wywierała negatywnego wpływu na środowisko. Nośnik ciepła, jakim jest para wodna pozyskiwana będzie w formie pary odlotowej z turbiny parowej

13

z instalacji do odzysku ciepła i produkcji energii elektrycznej z biomasy. W związku z tym nie ma potrzeby pozyskiwania energii poprzez spalanie paliw.

Podczas procesu powstawać będą ścieki socjalno-bytowe, technologiczne (sanitarno-higieniczne, skropliny), które wprowadzane będą do systemu chłodzenia istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych i wykorzystywane do obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegną odparowaniu. Należy zaznaczyć, że dzięki temu procesowi zamiast wody do procesu chłodzenia używane będą ścieki, co zniweluje ilość pobieranej wody przez instalację do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych i przyczyni się pośrednio do jej mniejszego wpływu na środowisko.

Hala magazynowo-produkcyjna wyposażona będzie w system wyciągowy powietrza z hali. Powietrze wprowadzane będzie do przedłużonej komory spalania instalacji do produkcji energii elektrycznej z biomasy. W komorze spalania pod wpływem wysokiej temperatury powietrze zostanie zneutralizowane.

Emisje substancji złowonnych możliwe będą tylko podczas dostawy odpadów do instalacji za pomocą transportu drogowego. Każdy samochód dostawczy po wjeździe na teren zakładu będzie wstępnie dezynfekowany i opryskiwany preparatem zapachowym, niwelującym emisje substancji złowonnych.

I. 7. Technologia stosowana w w/w zakładzie:

a) Nie przewiduje się stosowania substancji o dużym potencjale zagrożeń.

b) Efektywne wykorzystanie energii – energia elektryczna będzie wykorzystana w zakresie niezbędnym do prawidłowego prowadzenia procesu technologicznego. Energia cieplna wykorzystywane będzie z instalacji do odzysku ciepła i produkcji energii z biomasy jako para odłotowa z turbiny parowej. Stosowane będzie oświetlenie energooszczędne.

c) Racjonalne zużycie wody i innych surowców – woda używana będzie jedynie do celów socjalno-bytowych i sanitarno-higienicznych. Surowce i paliwa nie są używane.

d) Stosowanie technologii bezodpadowych – stosowana technologia zapewni przekształcanie odpadów w produkt techniczny, wykorzystywany bezpośrednio w rolnictwie i przemyśle lub produkt techniczny przeznaczony do dalszego przekształcania w zakładach przetwórczych (technicznych) należących do PPH Hetman Sp. z o.o.

e) Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji – przyjęta technologia będzie źródłem śladowych emisji złowonnych.

f) Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod – stosowana technologia produkcji jest typową technologią przemysłową, ograniczoną wydajnością maszyn. Zastosowane maszyny są oryginalnymi urządzeniami, a metody produkcji nie różnią się w istotny sposób od innych technologii wykorzystywanych do suszenia odpadów/surowców. Różnice występują w sposobie pozyskiwania ciepła oraz systemie wyciągowym z hali i systemie odbioru ścieków.

g) Cykl życia produktów – powstający produkt techniczny wykorzystywany będzie w rolnictwie, przemyśle lub przeznaczony będzie do dalszego przetwórstwa w zakładach przetwórczych (technicznych) należących do firmy PPH Hetman Sp. z o.o.

h) Postęp naukowo-techniczny – przyjęta technologia zawiera rozwiązania ogólnie uznane za zgodne z postępowaniem naukowo-technicznym, zalecane do stosowania.

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii tj.:

II. 1. Określić następujące rodzaje i ilości substancji dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza dla każdego źródła powstawania, miejsca wprowadzania i całej instalacji oraz warunki ich wprowadzania zgodnie z poniższym zestawieniem

Hala magazynowo-produkcyjna wyposażona będzie w wyciągowy system wentylacyjny. Wszelkie emisje wprowadzane będą za pomocą powyższego systemu do przedłużonej komory

spalania instalacji do wytwarzania energii elektrycznej z biomasy. W wyniku tego procesu wszelkie emisje zostaną unieszkodliwione poprzez dopalenie w wysokiej temperaturze.

II. 2. Określić ilość i sposób postępowania z powstającymi na terenie zakładu w Olszówce ściekami i wodami opadowymi:

Rodzaje i ilości powstających ścieków:

a) ścieki technologiczne

Na terenie hali z zabiegów sanitarno-higienicznych powstać będzie maksymalnie 4 m^3 ścieków na dobę tj. około 1200 m^3 na rok. Ścieki powstawać będą podczas mycia ciśnieniowego pojazdów dostarczających odpady i posadzek hali magazynowo-produkcyjnej oraz zasobników.

Podczas procesu suszenia powstawać będą skropliny. Roczną ilość powstających skroplin szacuje się na $6\,800\text{ m}^3$.

Ścieki technologiczne z zabiegów sanitarno-higienicznych i skropliny powstające podczas procesu suszenia wprowadzane będą za pomocą kanalizacji do systemu chłodzenia istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zlokalizowanej na działce 283/1 i wykorzystywane w procesie obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegać będą odparowaniu.

b) ścieki socjalno-bytowe

Ustalenie ilości powstających ścieków socjalno-bytowych jest możliwe na podstawie przepisów Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz. U. Nr 8, poz. 70.). Zgodnie z załącznikiem do powyższego rozporządzenia Tabela 3 VI pkt. 42 na jednego pracownika przypada: $540\text{ m}^3/\text{rok}$

Ścieki socjalno-bytowe wprowadzane będą za pomocą kanalizacji do systemu chłodzenia istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zlokalizowanej na działce 283/1 i wykorzystywane w procesie obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegać będą odparowaniu.

c) wody opadowe

Wody deszczowe powstawać będą z powierzchni zadaszonych oraz terenów utwardzonych opisywanego przedsięwzięcia.

Powierzchnia dachów = $945,000\text{ m}^2$

Powierzchnia terenów utwardzonych (beton) $1470,000\text{ m}^2$

Lp.	Rodzaj terenu	Powierzchnia w ha	Współczynnik spływu ψ
1	Dachy	0,095	0,95
2	Beton	0,147	0,85
RAZEM:		0,242	

Maksymalna ilość wód opadowych $1270\text{ m}^3/\text{rok}$ w tym dachy - $533\text{ m}^3/\text{rok}$ i powierzchnie utwardzone - $737\text{ m}^3/\text{rok}$. Wody opadowe wprowadzone będą za pomocą kanalizacji do systemu chłodzenia istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zlokalizowanej na działce 283/1 i wykorzystywane w procesie obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegać będą odparowaniu.

13

II. 3. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, sposobu gospodarowania odpadami, miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów oraz zobowiązania, z poniższymi warunkami:

II. 3. 1. pozwolić Przedsiębiorstwu Przemysłowo – Handlowemu „Hetman” Sp. z o.o., Florianów 24, 99 – 311 Bedlno na wytwarzanie następujących odpadów:

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Ilość powstających odpadów w Mg/rok
Odpady powstające podczas działalności głównej	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	0,5
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5
15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5
16 02 14 zużyte urządzenia inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 13	0,5
ODPADY NIEBEZPIECZNE	
15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	0,2

II. 3. 2. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ich ilości oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko
Odpady powstające podczas działalności głównej	

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Wielokrotne użytkowanie opakowań. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnąć poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami (zbieranie, magazynowanie, unieszkodliwianie).
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Wielokrotne użytkowanie opakowań. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnąć poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami (zbieranie, magazynowanie, unieszkodliwianie).
15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Racjonalne używanie sorbentów, materiałów filtracyjnych i tkanin do wycierania. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnąć poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami (zbieranie, magazynowanie, unieszkodliwianie).
16 02 14 zużyte urządzenia inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 13	Racjonalne używanie urządzeń celem jak najdłuższego czasu ich eksploatacji. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnąć poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami (zbieranie, magazynowanie, unieszkodliwianie).
ODPADY NIEBEZPIECZNE	
15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	Racjonalne wykorzystywanie powyższych materiałów. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnąć poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami (zbieranie, magazynowanie, unieszkodliwianie).

II. 3. 3. Miejsce i sposób magazynowania.

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ich ilości oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko
Odpady powstające podczas działalności głównej	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach w pomieszczeniu gospodarczym na terenie zakładu.
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach w pomieszczeniu gospodarczym na terenie zakładu.

13

15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach w pomieszczeniu gospodarczym na terenie zakładu
16 02 14 zużyte urządzenia inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 13	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach w pomieszczeniu gospodarczym na terenie zakładu
ODPADY NIEBEZPIECZNE	
15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach w pomieszczeniu gospodarczym na terenie zakładu

II. 3. 4. Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ich ilości oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko
Odpady powstające podczas działalności głównej	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu gospodarczym. Następnie przekazywane na podstawie kart przekazania odpadu uprawnionym podmiotom.
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu gospodarczym. Następnie przekazywane na podstawie kart przekazania odpadu uprawnionym podmiotom.
15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu gospodarczym. Następnie przekazywane na podstawie kart przekazania odpadu uprawnionym podmiotom.
16 02 14 zużyte urządzenia inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 13	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu gospodarczym. Następnie przekazywane na podstawie kart przekazania odpadu uprawnionym podmiotom.

13

ODPADY NIEBEZPIECZNE	
15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	Zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu gospodarczym. Następnie przekazywane na podstawie kart przekazania odpadu uprawnionym podmiotom.

II. 3. 5. Pozwolić na zbieranie i odzysk następujących odpadów

Ilość suchych odpadów w przedmiotowej instalacji wynosić będzie 45 000 Mg w skali roku, a w tej ilości odzyskiwane będą następujące rodzaje odpadów:

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
02 01 03 - Odpadowa masa roślinna	5 000
02 01 07 - Odpady z gospodarki leśnej	3 000
02 01 99 - Inne nie wymienione odpady	3 000
02 02 02 - Odpadowa tkanka zwierzęca	35 000
02 02 03 - Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	15 000
02 03 80 - Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	15 000
02 03 81 - Odpady z produkcji pasz roślinnych	15 000
02 04 80 - Wyśłodki	15 000
02 05 80 - Odpadowa serwatka	5 000
02 07 80 - Wyśłodki, osady moszczowe, wywary	15 000
03 01 01 - Odpady kory i korka	5 000 <i>✓ 30</i>
16 03 80 - Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000

II. 3. 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Działalność w zakresie odzysku odpadów prowadzona będzie na terenie **działki nr 283/5, 283/6** gmina Golub-Dobrzyń, powiat golubsko-dobrzyński w hali magazynowo-produkcyjnej w instalacji do suszenia odpadów.

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
02 01 03 Odpadowa masa roślinna	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
02 01 07 Odpady z gospodarki leśnej	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki

[Signature]

13

02 01 99 Inne nie wymienione odpady	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
02 02 02 Odpadowa tkanka zwierzęca	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
02 03 80 Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
02 03 81 Odpady z produkcji pasz roślinnych	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
02 04 80 Wysłodki	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
02 05 80 Odpadowa serwatka	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
02 07 80 Wysłodki, osady moszczowe, wywary	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
03 01 01 Odpady kory i korka	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki
16 03 80 Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	Działka 283/5 hala magazynowo produkcyjna, zasobniki

Wszystkie w/w odpady poddawane będą procesowi suszenia w instalacji IPPC. Po tym procesie powstanie produkt techniczny, który w zależności od rodzaju odzyskiwanych odpadów wykorzystywany będzie w rolnictwie, przemyśle lub przeznaczony do dalszego przetwórstwa w zakładach przetwórczych (technicznych) należących do naszego Przedsiębiorstwa.

3. 10. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonać działalność w zakresie odzysku odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska:

- odpady przeznaczone do odzysku magazynowane będą w zasobnikach. Pojemność zasobników dostosowana do ilości przyjmowanych odpadów;
- kadra pracownicza zajmująca się obsługą instalacji nie będzie miała kontaktu z odpadami poprzez zastosowanie zautomatyzowanego systemu transportu odpadów w instalacji opartego na przenośnikach ślimakowych;
- system suszarni przeznaczonych do odzysku odpadów zapewnia bezpieczny przebieg procesu;
- medium cieplne tj. para cieplna (odlotowa) pobierana będzie z systemu odzysku ciepła i wytwarzania energii elektrycznej. Para pobierana będzie w postaci pary odlotowej z turbiny parowej. Po wprowadzeniu do systemu suszarek oddaje swoje ciepło ulegając ochłodzeniu. Po procesie zawracana będzie do systemu odzysku ciepła i wytwarzania energii elektrycznej. Medium nie będzie miało kontaktu z masą odpadów;
- ścieki technologiczne, socjalno-bytowe i wody opadowe wprowadzane będą kanalizacją do systemu chłodzenia komory spalania istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych. Wykorzystywane będą zamiast wody do obniżania temperatury komory spalania istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych. Podczas procesu ulegać będą odparowaniu;

- 13
- produkt techniczny powstający podczas procesu magazynowany będzie w kontenerach i wywożony transportem spółki. Wykorzystywany będzie w rolnictwie i przemyśle. Część produktu technicznego przerabiana będzie dalej w zakładach przetwórczych (technicznych) należących do Przedsiębiorstwa Przemysłowo-Handlowego Hetman Sp. z o.o.;
 - zanieczyszczone powietrze z hali wprowadzane będzie za pomocą systemu wyciągowego do przedłużonej komory spalania instalacji do produkcji energii z biomasy. Pod wpływem wysokiej temperatury zawarte w powietrzu zanieczyszczenia będą dopalane;
 - kadra pracownicza zatrudniona do obsługi instalacji będzie odpowiednio przeszkolona w zakresie prowadzenia procesu;
 - Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Hetman Sp. z o.o. posiada stosowne pozwolenia w zakresie zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

II. 3. 11. Działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie i ograniczenie emisji.

Planowana instalacja nie będzie wywierała negatywnego wpływu na środowisko. Nośnik ciepła, jakim jest para wodna pozyskiwana będzie w formie pary odlotowej z turbiny parowej z instalacji do odzysku ciepła i produkcji energii elektrycznej z biomasy. W związku z tym nie ma potrzeby pozyskiwania energii poprzez spalanie paliw.

Podczas procesu powstawać będą ścieki socjalno-bytowe, technologiczne (sanitarno-higieniczne, skropliny), które wprowadzane będą do systemu chłodzenia istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych i wykorzystywane do obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegną odparowaniu. Należy zaznaczyć, że dzięki temu procesowi zamiast wody do procesu chłodzenia używane będą ścieki, co zniweluje ilość pobieranej wody przez instalację do unieszkodliwiania odpadów zwierzęcych i przyczyni się pośrednio do jej mniejszego wpływu na środowisko.

Hala magazynowo-produkcyjna wyposażona będzie w system wyciągowy powietrza z hali. Powietrze wprowadzane będzie do przedłużonej komory spalania instalacji do produkcji energii elektrycznej z biomasy. W komorze spalania pod wpływem wysokiej temperatury powietrze zostanie zneutralizowane.

Emisje substancji złowonnych możliwe będą tylko podczas dostawy odpadów do instalacji za pomocą transportu drogowego. Każdy samochód dostawczy po wjeździe na teren zakładu będzie wstępnie dezynfekowany i opryskiwany preparatem zapachowym, niwelującym emisje substancji złowonnych.

III. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Instalacja zostanie zlikwidowana zgodnie z wymogami obowiązującego prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki. Opracowanie projektu likwidacji zostanie poprzedzone oceną oddziaływania na środowisko, która określi zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji terenów oraz określi sposoby dalszego użytkowania terenu, oraz sposób zagospodarowania odpadów.

IV. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia zintegrowanego na okres 10 lat od daty wydania niniejszej decyzji. Pozwolenie podlega weryfikacji po upływie 5 lat od dnia jego wydania.

15

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowe „HETMAN” Sp. z o.o. Florianów 24, 99 – 311 Bedlno w dniu 13 maja 2008 roku wystąpiło do Starosty Golubsko – Dobrzyńskiego z wnioskiem w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku (suszu) odpadów roślinnych i zwierzęcych pochodzących z rolnictwa i przemysłu rolno – spożywczego zlokalizowanej na działce nr 283/5 oraz 283/6 Gmina Golub – Dobrzyń, Powiat Golubsko – Dobrzyński.

Równocześnie stwierdzono, braków formalnych wniosku w postaci nie uiszczenia opłaty rejestracyjnej obliczonej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190. poz. 1591) oraz brak opłaty skarbowej. W związku z tym przedsiębiorstwo wezwano do usunięcia braków formalnych wniosku. W dniu 17 czerwca 2008 roku do Starostwa Powiatowego w Golubiu – Dobrzyniu wpłynęły brakujące dokumenty oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. W związku z kompletnością wniosku Starosta Golubsko – Dobrzyński przystąpił do jego rozpatrzenia. Po przeanalizowaniu wniosku z uzupełnionymi dokumentami Przedsiębiorstwa Przemysłowo – Handlowego „HETMAN” Sp. z o.o. Starosta stwierdził, iż spełnia wymogi z art. 184 oraz z art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, tekst jednolity).

Wstępna analiza wniosku wykazała, iż przedmiotowa instalacja objęta jest obowiązkiem posiadania pozwolenia zintegrowanego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055 z późn. zm.). W decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia znak: GGR. 7624-4/5/06 z dnia 11 kwietnia 2006 roku Wójt Gminy Golub – Dobrzyń uznał iż planowana inwestycja należy do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 roku w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, jednak że nie stwierdził obowiązku sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko przy realizacji planowanego przedsięwzięcia.

W związku z powyższym zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, tekst jednolity) organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Starosta.

W dniu 25 czerwca 2008 roku podano do publicznej wiadomości informację o możliwości zapoznania się z przedłożoną dokumentacją w przedmiotowej sprawie. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na tablicach ogłoszeń Przedsiębiorstwa Przemysłowo – Handlowego „HETMAN” Sp. z o.o., Urzędu Gminy w Golubiu – Dobrzyniu, na stronie internetowej i tablicach ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Golubiu – Dobrzyniu. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Pismem znak: OS. 7626 – 13/6/2008 z dnia 7 sierpnia 2008 roku Starostwo Powiatowe w Golubiu Dobrzyniu przekazało Kujawsko – Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura w Toruniu wniosek Przedsiębiorstwa Przemysłowo – Handlowemu „HETMAN” Sp. z o.o. W dniu 29 sierpnia 2008 roku do Starostwa Powiatowego w Golubiu - Dobrzyniu wpłynęło pismo z informacją, że Kujawsko – Pomorski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Delegatura w Toruniu nie zgłasza uwag.



13

W związku z kompletnością wniosku, spełnieniem wszelkich wymogów formalnych oraz uzyskaniem niezbędnych uzgodnień Starosta rozpatrzył wniosek pozytywnie wydając pozwolenie, jednocześnie zobowiązując przedsiębiorcę do przestrzegania określonych warunków.

Pozwolenie zezwala na prowadzenie odzysku odpadów w procesie R 14 - inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub w części. Zakład Utylizacji Odpadów dysponuje odpowiednim sprzętem oraz zatrudnia pracowników posiadających kwalifikacje zawodowe wymagane w gospodarowaniu odpadami.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach. W instalacji prowadzony będzie odzysk i wytwarzanie odpadów. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami jest zgodny z wymogami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach.

Dla instalacji zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska nie ustalono wielkości emisji gazów wprowadzanych w sposób niezorganizowany

Dla instalacji zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3 a ustawy Prawo ochrony środowiska określono wielkość emisji hałasu do środowiska poprzez określenie dopuszczalnego poziomu hałasu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826).

Wody powierzchniowe i podziemne nie będą pobierane. Woda do celów socjalno-bytowych pobierana jest z systemu wodociągowego. Wody opadowe z dachów i terenów utwardzonych wprowadzone będą za pomocą kanalizacji do systemu chłodzenia istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zlokalizowanej na działce 283/1 i wykorzystywane w procesie obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegać będą odparowaniu.

Ścieki technologiczne z zabiegów sanitarno-higienicznych i skropliny powstające podczas procesu suszenia wprowadzane będą za pomocą kanalizacji do systemu chłodzenia istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zlokalizowanej na działce 283/1 i wykorzystywane w procesie obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegać będą odparowaniu.

Ścieki socjalno-bytowe wprowadzane będą za pomocą kanalizacji do systemu chłodzenia istniejącej instalacji do unieszkodliwiania odpadów zlokalizowanej na działce 283/1 i wykorzystywane w procesie obniżania temperatury komory spalania. Podczas tego procesu ulegać będą odparowaniu.

Z analizy wniosku wynika, że Przedsiębiorstwa Przemysłowo – Handlowego „HETMAN” Sp. z o.o. wynika, że przedsiębiorstwa wnioskodawcy nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, o której stanowi rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpieniu awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535). W pozwoleniu zobowiązano Zakład do każdorazowego powiadamiania o fakcie wystąpienia awarii powodującej zwiększoną emisję zanieczyszczeń do środowiska i zagrażających życiu i zdrowiu ludzi.

Instalacja do odzysku (suszu) odpadów roślinnych i zwierzęcych pochodzących z rolnictwa i przemysłu rolno – spożywczego spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 216 oraz art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, tekst jednolity) organ wydający pozwolenie dokonuje analizy co najmniej raz na rok. Dokonuje jej również, jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych nowych technikach pozwalająca na znaczne zmniejszenia wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska. Pozwolenie może wówczas zostać cofnięte

13

lub ograniczone bez odszkodowania. W przypadku, gdy analizy dokonane w oparciu o art. 216 wykazały konieczność zmiany treści pozwolenia zintegrowanego, którego termin ważności upłynie później niż rok po zakończeniu analiz, stosuje się odpowiednio przepisy art. 195.

W dniu 23 września 2008 roku zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, tekst jednolity) pozwolenie zintegrowane wydaje się po uzgodnieniu z wojewódzkim inspektorem ochrony środowiska, w związku z czym projekt decyzji został przesłany do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura w Toruniu. W dniu 17 października 2008 roku do Starostwa Powiatowe w Golubiu – Dobrzyniu wpłynęło postanowienie znak: DTo/DzI-6037 – 7/08 z dnia 10 października od Kujawsko – Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska dotyczące pozytywnego uzgodnienia projektu decyzji pozwolenia zintegrowanego dla Przedsiębiorstwa Przemysłowo - Handlowego „HETMAN” Sp. z o.o. Florianów 24, 99 – 311 Bedlno dla instalacji dla odzysku odpadów roślinnych i zwierzęcych pochodzących z rolnictwa i przemysłu rolno – spożywczego.

W związku z spełnieniem przez wnioskodawcę wszystkich warunków przewidzianych prawem orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Starosty Golubsko – Dobrzyńskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Z up. STAROSTY

mgr inż. Jan Kuźmiński
WICESTAROSTA

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Przemysłowo – Handlowe „HETMAN” Sp. z o.o.
Florianów 24
99-311 Bedlno
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Ocen Oddziaływania na Środowisko
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
3. Kujawsko – Pomorski Wojewódzki
Inspektorat Ochrony Środowiska
w Bydgoszczy
Delegatura w Toruniu
ul. Targowa 13/15
87-100 Toruń